

LAMINA LIBRE ASBESTO GRAFITADO

CONSTRUCCION

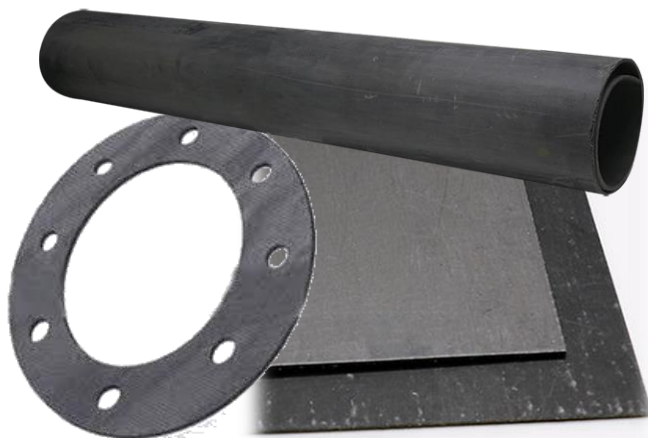
La lamina de libre asbesto grafitado se fabrica con fibras de kevlar largas y cortas, con aglutinante, hule sintético BUNA-R sintético (SBR) y otros compuestos, obteniendo una lamina resistente y densa a través de sus fibras de color blanco, esta a su vez lleva una capa de grafito puro en una ó ambas caras que sirve como un antiadherente para las caras de las bridas donde estará instalada.

APLICACIÓN / SERVICIO

La lamina se recomienda para servicios y aplicaciones en el proceso general industrial; en aplicaciones de industrias químicas; refinerías; de industria automotriz; en fabricación de juntas para vapor saturado o recalentado; aire; agua; servicios con aceites fríos y calientes; diesel; amoniaco, así como álcalis, algunos ácidos y productos químicos

LIMITES DE SERVICIO

Temperatura	Hasta de 455 °C
Presión	21 kg / Cm ²
Compresibilidad	5,000 lb / ulg2 % 7 al 17
Recuperación	40 % Mínimo
Flexibilidad	180 °C sin agrietarse
Densidad	105 Lb / pie 3



DIMENSIONES

Espesor	Largo	Peso Aproximado en Kgs.
1/64"	60" x 60"	1.750 – 1.850
1/32"	60" x 60"	3.500 – 3.700
1/16"	60" x 60"	7.000 – 7.500
3/32"	60" x 60"	10.500
1/8"	60" x 60"	14.000
3/16"	60" x 60"	21.000
1/4"	60" x 60"	28.000