

JUNTAS METALICAS ESTILO 913

CONSTRUCCION

Las juntas metálicas son fabricadas con cintillas en "V" de acero inoxidable ensambladas dentro de un anillo exterior o centrador en acero al carbón o inoxidable, el cual es tratado con un proceso anticorrosivo para proporcionarle mayor resistencia al medio ambiente. El anillo centrador permite el fácil centrado de la junta dentro de la brida en el realce de sus caras sellantes.

Están fabricadas bajo especificaciones de la norma ASME B16.20. El espesor de la espiral es de 4.75mm (0.187"), mientras que el del anillo centrador es de 3.2 mm (0.125").

APLICACIÓN / SERVICIO

Para tubería bridada, tapas de válvulas, tapas de fluses entrada de mano, resistente al vapor, aceites, líquidos incluyendo la mayoría de productos químicos. Su uso más común es en plantas de energía eléctrica, instalaciones marinas, aviación, papeleras, refinerías, plantas químicas, petroquímicas y procesadoras de alimentos

LIMITES DE SERVICIO

Temperatura	Mínimo	-195° C
	Máximo	760° C
Presión		De 150 psi
		A 2500 psi



DIMENSIONES

MEDIDA NOMINAL	PESO (LIBRAS)	MEDIDA NOMINAL	PESO (LIBRAS)
1/2"	150 #	1/2"	300/600 #
3/4"	150 #	3/4"	300/600 #
1"	150 #	1"	300/600 #
1-1/2"	150 #	1-1/2"	300/600 #
2"	150 #	2"	300/600 #
3"	150 #	3"	300/600 #
4"	150 #	4"	300/600 #
6"	150 #	6"	300/600 #
8"	150 #	8"	300/600 #
10"	150 #	10"	300/600 #

*NOTA: También se fabrican medidas especiales