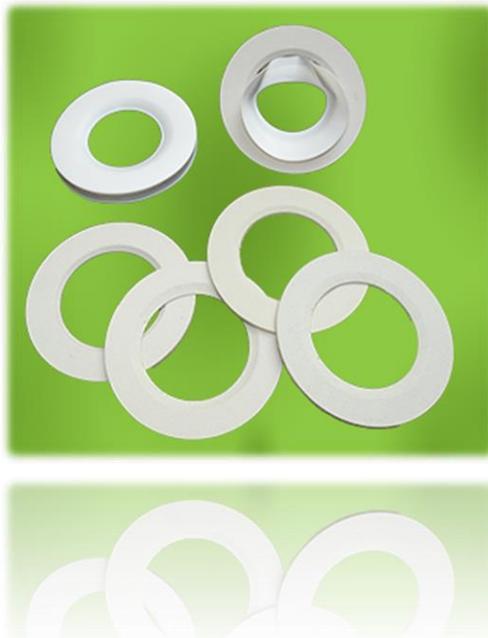

Juntas tipo “V” y “U” CLT

CONSTRUCCION

Las ventajas que ofrece el PTFE (politetrafluoroetileno) para aplicaciones en juntas, se han confirmado sobre años de exhausto servicio. Las juntas de PTFE rellenas son inigualables para proporcionar un sellado efectivo en servicios corrosivos a altas temperaturas y presiones.

La línea de juntas CLT de PTFE rellenas incluye juntas cortadas, juntas fresadas y juntas termo formadas: todas ellas con diversos rellenos como elastómeros, rellenos inertes libres de asbesto, hule neopreno, nitrilo y EPDM sanitario que llenan las especificaciones del medio a sellar y se ofrecen en medidas y configuraciones estándar o especiales según requerimiento del cliente.



APLICACIÓN / SERVICIO

Las juntas CLT son generalmente usadas en bridas de acero, plástico entre otras y ofrecen una completa protección contra el ataque corrosivo por fluidos de la tubería o del recipiente. El material de relleno o inserto, proporciona la elasticidad óptima y propiedades a la deformación requeridas para un sellado absoluto bajo mínima carga compresiva.

Las juntas cortadas y fresadas tienen 0.025” de espesor, permitiendo un corte del D.I. hasta de 1/16”, el D.E. de junta se extiende al D.E. de la brida y ajusta dentro del diámetro de los tornillos. El D.I. de la junta es el D.I. nominal de la tubería. Estas juntas cortadas CLT son el tipo de juntas más usadas en medidas desde 1/2” a 32” de D.I. maquinadas, y de 33” hasta 100” termoformadas únicamente tipo “V”, en diámetros exteriores nominales según la norma o las especificaciones requeridas.

LIMITES DE SERVICIO:

Temperatura	Mínimo	-95 ° C
	Máximo	260 ° C
Presión		20 kgs./cm
PH		0 a 14